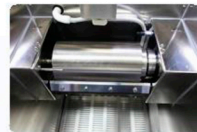


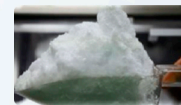
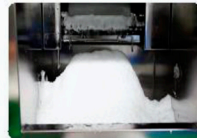


■ Características

- Producción  
Produce arriba de 320kg (705lbs-agua) / 495kg (1,091lbs-leche) hielo por día.
- Capacidad de almacenamiento de hielo arriba de 53 litros.  
Alta densidad, hule espuma uretano con aislamiento térmico que mantiene el hielo por mucho tiempo.
- Estructura higiénica  
Tambor visible y recipiente removible permite una fácil limpieza y mantenimiento.



- Alta tecnología
  - Nieve como hielo suave.
  - Mucho más suave que el hielo raspado

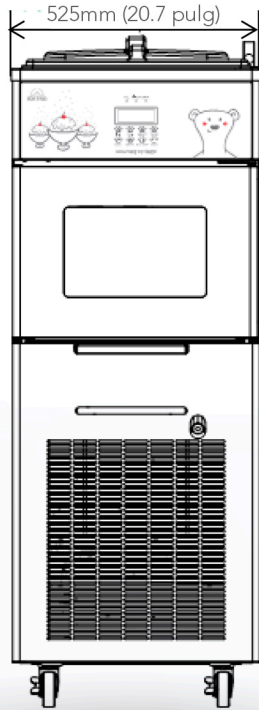


Partículas finas del hielo copo de nieve.

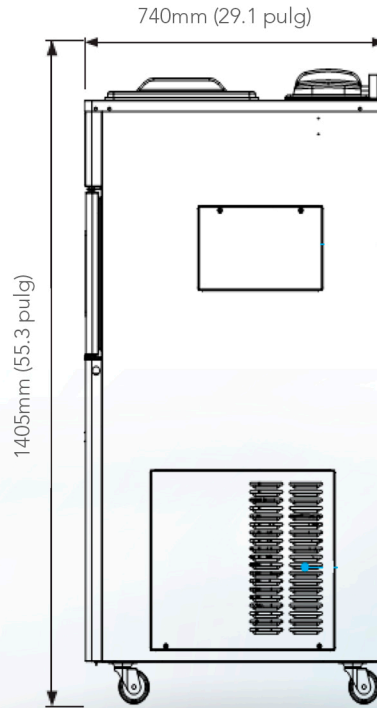


■ Especificaciones

Compresor	1.0HP, 6,612BTU/h
Refrigerante	R-404A
Condensador	Refrigerado por aire
Producción (21°C aire/10°C agua / 70°F aire/50°F agua)	320kg (705lbs) - agua 495kg(1,091lbs) - leche
Capacidad del contenedor de almacenamiento (Opcional)	53 litros
Capacidad del cesto	9.5 litros



Vista Frontal



Vista Lateral Derecha

■ Eléctrico

Consumo de energía	1,980 Watt
Voltaje	208~230V/60HZ/1PH 220~240V/50HZ/1PH

\* El exterior del producto y las especificaciones pueden ser modificados sin previo aviso.

■ Exterior

\*Basado en 220V/60Hz

Dimensiones	Net. (mm/pulg)	Bruto (mm/pulg)
Anchura	535 / 20.6	625 / 24.6
Profundidad	740 / 29.1	840 / 33.1
Altura	1,405 / 55.3	1,560 / 61.4

Peso	Net. (mm/pulg)	Bruto (mm/pulg)
Antes de empacar	141	310.9
Después de empacar	167	368.2

\* Basado en 220V/60Hz/1PH